

ООО "ДиКом"



## П А С П О Р Т

**ШКАФ АРХИВНЫЙ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
КД-151, КД-152, КД-155  
(разборный на саморезах)**

- 4.11. Установить замок (поз.16) в соответствующее отверстие в правой двери (поз.6). Рис. К.
- 4.12. Установить фиксаторы направляющей (поз.24) в соответствующие отверстия в дверь правую (поз.6), крышку (поз.7) и панель крепежную (поз.8). Закрепить тяги (поз.15) на замке с помощью прижима, входящего в конструкцию замка, при этом тяги в положении замка «ЗАКРЫТО» должны входить в фиксаторы направляющей (поз.24). Рис. К.
- 4.13. Завести опоры (поз.11) под полки на требуемой высоте и установить на них полки (поз.13). Рис.Л.
- 4.14. В днище (поз.12) вставить 2 заглушки (поз.23), на крышку поместить лейбу «ДиКом» (поз.29).

### 5. Гарантии изготовителя

- 5.1. Изготовитель гарантирует исправную работу шкафа при условии соблюдения Пользователем правил по транспортировке, хранению, установке и эксплуатации.
- 5.2. Срок гарантийного обслуживания шкафа 12 месяцев со дня продажи.
- 5.3. Гарантийный ремонт производится при наличии паспорта.

#### **Внимание!**

- 5.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании шкафа не по назначению) гарантии не сохраняются.
- 5.5. При обнаружении дефектов производственного характера шкаф вместе с паспортом необходимо вернуть продавцу для обмена.

### 6. Свидетельство о приемке.

Упаковщик

\_\_\_\_\_

Контролер ОТК

\_\_\_\_\_

### 7. Свидетельство о продаже.

Продавец

\_\_\_\_\_

Дата продажи

\_\_\_\_\_

## 1. Общие сведения

1.1. Шкаф архивный металлический модели КД-151, КД-152, КД-155 ТУ 5615-002-31045953-2000 на саморезах предназначен для хранения документации, бумаг, канцелярских принадлежностей и пр. в офисах и архивах.

1.2. Изготовитель шкафа ООО «ДиКом»

Адрес: Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, Колпино, Саперный переулок, дом 3

1.3. Предприятие – изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

## 2. Комплект поставки: (одно упаковочное место)

№ поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Боковина левая	1	
2.	Боковина правая	1	
3.	Стенка задняя левая	1	
4.	Стенка задняя правая	1	
5.	Дверь левая	1	
6.	Дверь правая	1	
7.	Крышка	1	
8.	Панель крепежная	1	
9.	Панель нижняя	1	
10.	Втулка	4	
11.	Опора*	16	*для КД-151- 12 шт.
12.	Днище	1	
13.	Полка*	4	*для КД-151- 3 шт.
14.	Упор резиновый двухсторонний	2	
15.	Тяга	2	
16.	Замок «НН 004»	1	
17.	Винт М6х12	4	
18.	Винт-саморез 5,5х16	18	
19.	Гайка М6	4	
21.	Шайба 6	4	
22.	Ось	4	
23.	Заглушка Ø20	2	
24.	Фиксатор направляющей	4	
25.	Петля пластиковая	4	
26.	Винт-саморез 4,2х9,5	8	

27.	Винт М4х10	4	
28.	Гайка –барашек М4	4	
29.	Лейба «ДиКом»	1	

## 3. Характеристики:

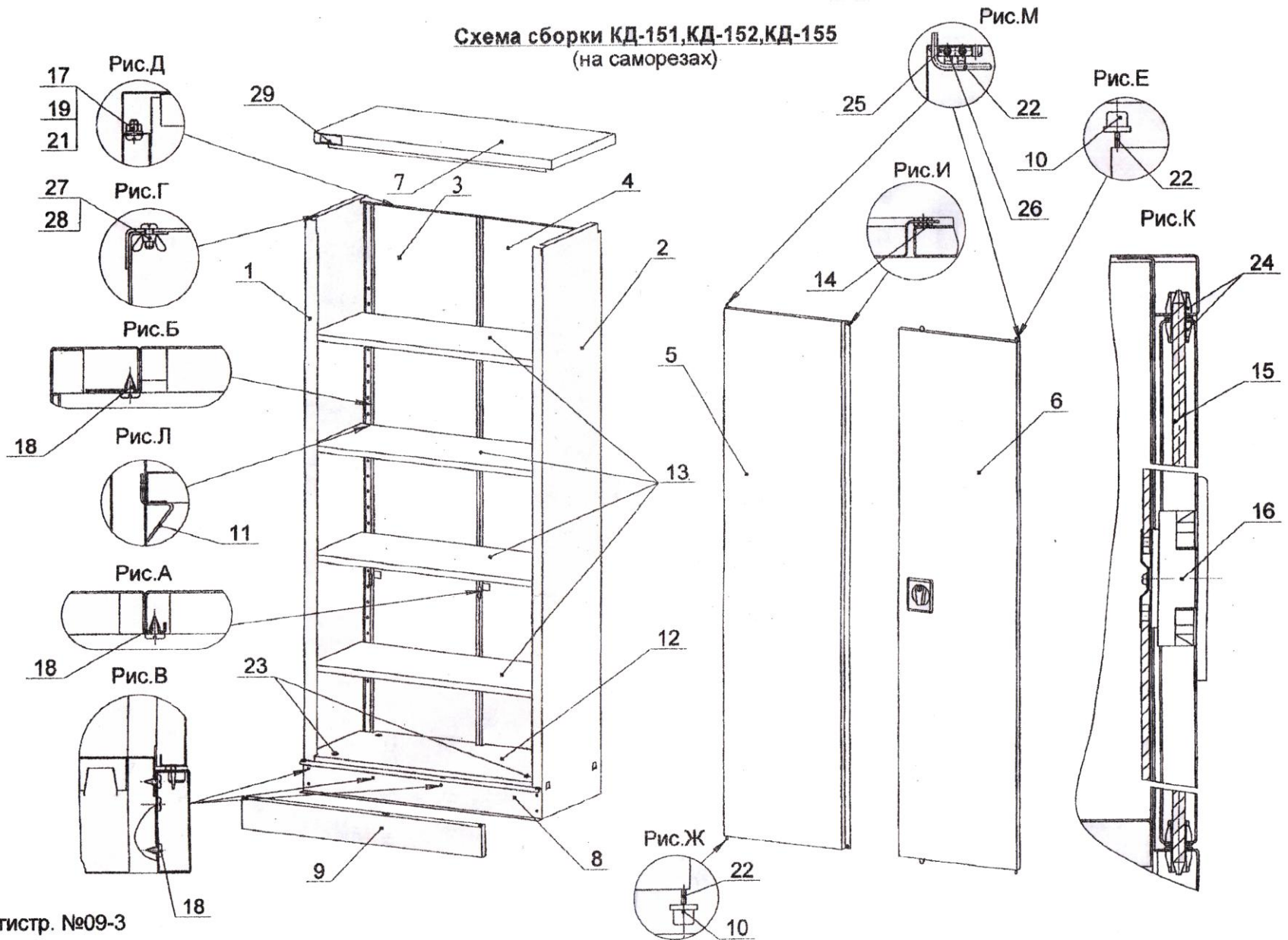
Модель	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм
КД-151	1680	800	400
КД-152	1900	1000	500
КД-155	1820	800	400

Максимальная равномерно распределенная нагрузка на полку – 50 кг.

## 4. Порядок сборки:

- 4.1. Соединить стенку заднюю левую (поз.3) и стенку заднюю правую (поз.4) друг с другом при помощи 4-х винтов-саморезов 5,5х16. Рис. А.
- 4.2. Соединить стенку заднюю в сборе (поз.3, 4) с боковинами левой (поз.1) и правой (поз.2) при помощи 8-ми винтов-саморезов 5,5х16 Рис. Б.
- 4.3. Вставить втулки (поз.10) в крышку (поз.7) (при необходимости удалить затекание краски в посадочных отверстиях механическим путем. Рис. Ж.
- 4.4. Соединить крышку (поз.7) и боковины (поз.1, 2) с помощью винта М4х10 и гайки-барашка М4 (поз.27,28) – 4 места крепления. Рис. Г.
- 4.5. Соединить панель крепежную (поз.8) с боковинами (поз.1, 2) с помощью 4-х винтов саморезов 5,5х16 (поз.18). Рис. В.
- 4.6. Надеть днище (поз.12), вводя его в соответствующие зацепы на боковинах и задних стенках и соединить с панелью крепежной с помощью 2-х винтов саморезов 5,5х16 (поз.18). Рис.В.
- 4.7. Надеть панель нижнюю (поз. 9) на панель крепежную (поз.8) и зафиксировать ее с помощью 2-х втулок (поз.10) (при необходимости удалить затекание краски в посадочных отверстиях механическим путем). Рис. В, Ж.
- 4.8. Соединить крышку (поз.7) с задними стенками (поз.3, 4) с помощью винта М6х12, гайки М6 и шайбы 6 (поз.17,19,21) – 4 места крепления. Рис. Д.
- 4.9. Закрепить петли пластиковые (поз.25) на дверях левой (поз.5) и правой (поз.6) сверху и внизу с помощью 8-ми винтов-саморезов 4,2х9,5 (поз.26). Завести двери левую (поз.5) и правую (поз.6) в соответствующие втулки на крышке (поз.7), вставив оси (поз.22) в двери (при необходимости удалить затекание краски в посадочных отверстиях механическим путем), совмещая их с втулками в панели нижней. Зафиксировать оси, отогнув соответствующие уголки на дверях. Рис. Е, Ж, М.
- 4.10. Вставить упоры резиновые двухсторонние (поз.14) в соответствующие отверстия на двери левой (поз.5). Рис. И.

**Схема сборки КД-151, КД-152, КД-155**  
(на саморезах)



Регистр. №09-3