



АЯ41

Код ОКП 562476



ПЕРВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

**Стеллажи сборно-разборные
передвижные и стационарные
СП-00.00.00.00**

**ПАСПОРТ
СП-00.00.00.00 ПС**

Изготовитель:
ООО "Первый механический завод"
г. Пермь

Содержание

| | Лист |
|---|------|
| 1. Основные сведения об изделии | 2 |
| 1.1. Описание изделия | 2 |
| 1.2. Материал изготовления | 2 |
| 2. Основные технические характеристики | 3 |
| 2.1. Основные размеры стеллажей | 3 |
| 2.2. Расчетные характеристики элементов конструкции стеллажей | 3 |
| 3. Комплектность поставки | 4 |
| 4. Инструкция по эксплуатации | 4 |
| 5. Техническое обслуживание | 4 |
| 6. Сведения об упаковке | 5 |
| 7. Свидетельство о приемке | 6 |
| 8. Сведения об утилизации | 7 |
| 9. Гарантийные обязательства | 7 |

1. Основные сведения об изделии.

Изделие относится к разделу « Мебель корпусная металлическая » код ОК 005 (ОКП): **562476**

Стеллажи изготавливаются по **ТУ5624-001-40913058-2007**.

1.1. Описание изделия.

Стеллажи применяются для хранения бухгалтерской, деловой документации, книг, канцелярских товаров, легкого инвентаря, коробок и оборудования.

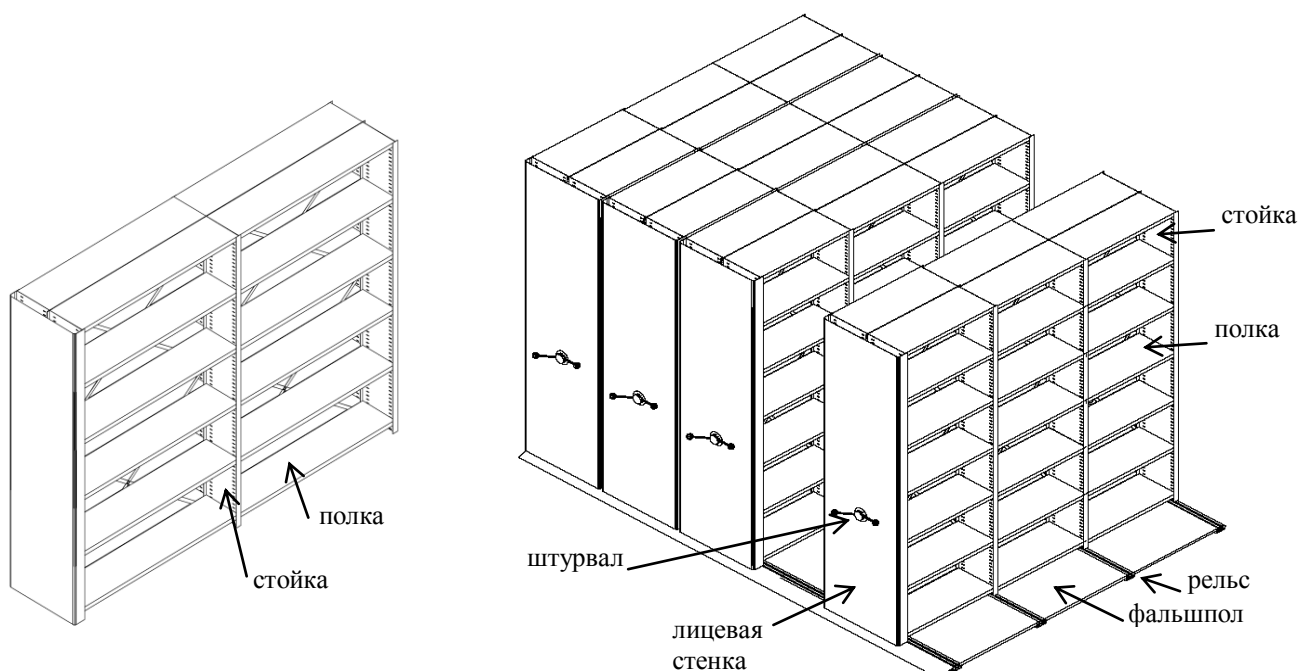


Рис 1.

Стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию. Стеллажи состоят из стоек и полок. Полки устанавливаются на клипы. Перфорация стоек с шагом 25мм позволяет регулировать межполочное пространство, в соответствии с размерами хранимых документов.

Перемещение передвижных стеллажей осуществляется по рельсам из алюминиевого сплава с помощью ручного привода. Маховик ручного привода выведен на лицевую стенку, закрывающую цепной механизм привода.

В зависимости от состояния поверхности, на которую устанавливается система передвижных стеллажей, используются высокие или низкие рельсы. В случае использования высокого рельса междурельсовое пространство закрывается фальшполом. Система передвижных стеллажей может быть дополнена секциями стационарных стеллажей, установленными на рельс с помощью неподвижных кареток. При установке стационарных стеллажей непосредственно на пол стойки устанавливаются на опоры.

1.2. Материал изготовления.

Для производства основных элементов стеллажей (полки, стойки, стенки) используется холоднокатаный прокат с полимерным покрытием. Толщина проката 0,8 - 1,0 мм.

Для производства элементов системы передвижения и кареток используется углеродистая конструкционная сталь. Рельсы и колеса изготавливаются из алюминиевого сплава. Фальшпол изготавливается из ламинированной ДСП. Стандартный цвет стеллажей с полимерным покрытием - белый.

2. Основные технические характеристики.

Типы, основные параметры и размеры стеллажа - по ГОСТ 14757-81,

ТУ **ТУ5624-001-40913058-2007**. Стеллаж изготовлен в соответствии с требованиями технических условий по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Механические свойства материалов деталей и сборочных единиц стеллажа обеспечивают возможность восприятия нагрузок, предусмотренных ГОСТ 14757-81, с учетом условий эксплуатации стеллажа.

2.1. Основные размеры стеллажей.

Длина полки 750 мм, 1000 мм, 1250 мм.

Глубина полки - 200, 250, 300, 400, 450 мм.

Передвижные и стационарные стеллажи изготавливаются как односторонними, так и двухсторонними. У двухсторонних стеллажей, общая рабочая глубина составляет 400, 500, 600, 800, 860, 900 и 1000 мм.

Длинновой размер стеллажа зависит от количества секций в стеллажном ряду. Установка более пяти секций в одном передвижном стеллаже не рекомендуется.

Рабочие высоты стеллажей стационарных и передвижных (без учета высоты рельс, кареток) - 1932 мм, 2282мм, 2632мм.

Высоты передвижных стеллажей с учетом высоты базы (рельс, каретка, колеса):

стеллаж с высоким рельсом - 2065 мм, 2415мм, 2765мм;

стеллаж с низким рельсом - 2045 мм, 2395мм, 2745мм.

Стандартное количество полок при рабочей высоте стеллажа 1932 мм - 6 шт (5 рабочих + 1 «потолок»); при высоте 2282 мм - 7 шт (6 + 1); при высоте 2632 мм - 8 шт (7 + 1).

Количество полок по высоте может быть увеличено или уменьшено.

Шаг смены расстояния между полками (шаг перфорации) - 25 мм.

Примечание: по специальному заказу изготавливаются стеллажи с другими значениями длины и глубины полки, высоты стоек.

2.2. Расчетные характеристики элементов конструкции стеллажей.

Расчетная распределенная нагрузка на полки - 60кг.

Максимальная нагрузка на секцию передвижного стеллажа - 750 кг.

Максимальная нагрузка на секцию стационарного стеллажа – 935 кг.

Максимальное усилие на рукоятку штурвала при передвижении не более 5 кг.

Примечание: по специальному заказу изготавливаются полки с большей грузоподъемностью

3. Комплектность поставки.

В комплект стеллажей входят детали и сборочные единицы, количество которых указывается в комплектации (спецификации).

К каждому заказу прилагаются: инструкция по сборке, паспорт по ГОСТ 2.610-2006.

Ярлык по ГОСТ16371 п 2.4. устанавливается на заднюю вертикальную плоскость последней стойки стеллажа.

4. Инструкция по эксплуатации (требования и техника безопасности)

4.1. Не допускайте перегруз стеллажей выше допустимых норм, указанных в п.п. 2.2.

4.2. Производите загрузку стеллажей, начиная с нижних полок секции стеллажа. Двусторонние стеллажи загружайте равномерно по обеим сторонам. Не допускается загрузка только одной стороны двустороннего стеллажа. Храните более тяжелые грузы на нижних полках.

4.3. Не вставляйте на полки ногами, используя нижние полки стеллажей в качестве «лестницы» для доступа к документации, хранящейся на верхних полках.

4.4. Передвигайте стеллажи по одному. Попытка сдвинуть несколько стеллажей (рядов стеллажей) используя привод одного стеллажа, может привести к поломке механизма привода передвижения стеллажей.

4.5. Не допускайте попадание в рабочую полость рельса посторонних предметов, которые могут привести к сходу стеллажей с рельс и повреждению ходовой части стеллажа.

4.6. Перед началом перемещения стеллажей убедитесь в отсутствии людей и посторонних предметов между стеллажами.

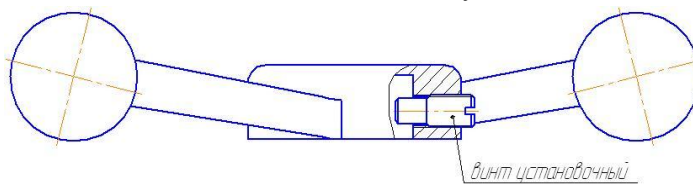
4.7. При перемещении ранее установленных полок или добавлении новых следите, чтобы полка ровно и устойчиво стояла на месте, опираясь на специальные клипы.

5. Техническое обслуживание и уход за стеллажами

5.1. В первые недели эксплуатации нагруженных передвижных стеллажей, цепи привода растягиваются наиболее интенсивно. Поэтому при появлении посторонних звуков из под лицевой стенки необходимо провести регулировку натяжения цепи. Рекомендуется 1 раз в год производить осмотр механизма привода. При необходимости производить смазку цепи (ей) и подтягивание цепи (ей), если цепь провисает более чем на 10 мм.

Порядок регулировки натяжения цепи привода:

Снять маховик, ослабив винт установочный;



Снять стенку лицевую, разобрав винтовые соединения на торцевой части стенки лицевой;

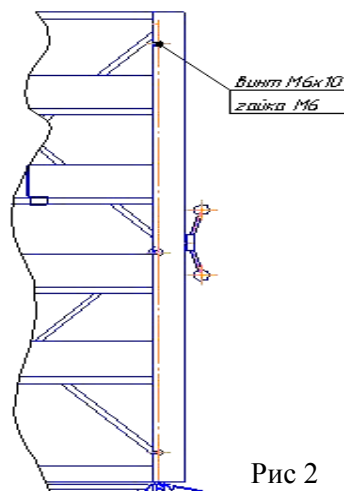


Рис 2

Проверить натяжение цепи. Приложить усилие 5кг.с. в точке, показанной на рисунке. Прогиб цепи должен составлять 8-10 мм.

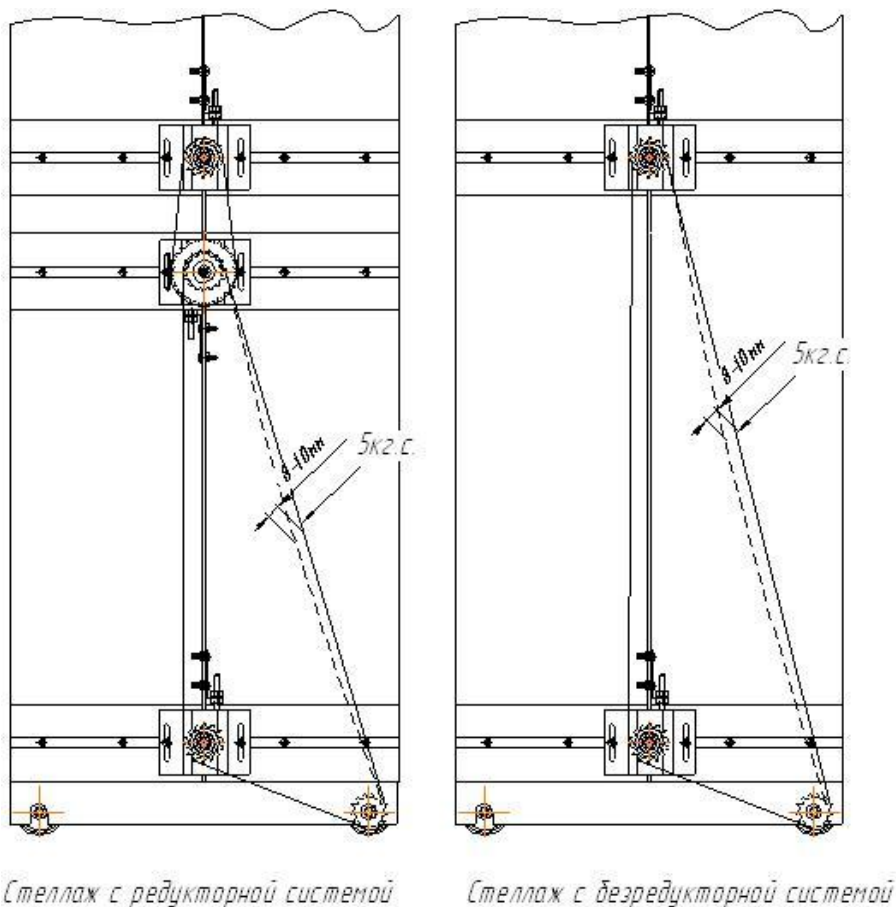


Рис 3

Если цепь натянута туго или провисает на величину более 8-10мм, необходимо отрегулировать натяжение цепи. Регулировка происходит с помощью гаек М8, находящихся на тяге кронштейна (Рис.4).

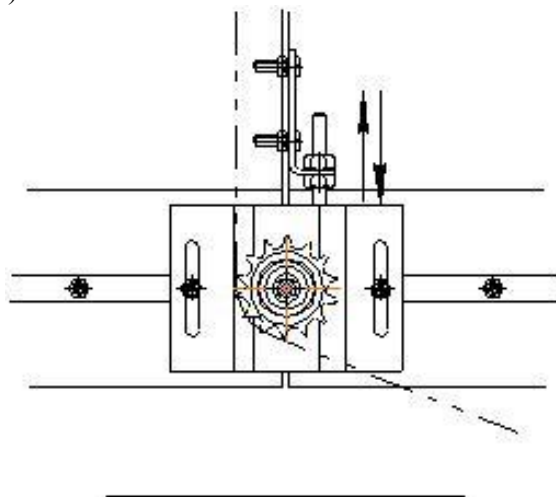


Рис 4

При отсутствии смазки на цепи (ях) нанести ЦИАТИМ-221, ЛИТОЛ-24.

5.2. Рекомендуется при уборке стеллажей от пыли применять составы, не содержащие абразивы.

6. Сведения об упаковке.

6.1. Маркировка упаковок соответствует ГОСТ Р 51474-99, ГОСТ 14192-96.

6.2. Каждая упаковка содержит детали и сборочные единицы стеллажа с упаковочными листами.

6.3. Крепление упаковок и грузовых мест, их расположение в транспортном средстве должны обеспечивать устойчивое транспортирование и хранение.

6.4. При хранении и транспортировке детали и сборочные единицы стеллажей не должны испытывать воздействия нагрузок и ударов, приводящих к остаточным деформациям.

6.5. Транспортирование, хранение деталей и сборочных единиц стеллажей должно производиться по группе условий хранения Ж1 ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя.

7. Сведения о приемке.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Стеллаж сборно-разборный

Наименование изделия

СП-00.00.00.00

Обозначение

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число



№РОСС RU.0001.10АЯ41

Линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

Обозначение документа,
по которому производится поставка

МП _____
Личная подпись

Расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии сведений)

МП _____
Личная подпись

Расшифровка подписи

год, месяц, число

8. Сведения об утилизации.

В случае необходимости утилизации, стеллаж разобрать и сдать в пункт приема черного и цветного металлолома.

Утилизация металлических отходов без особых требований.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Гарантийный срок устанавливается с даты передачи продукции заказчику, подтвержденной актами выполненных работ или накладными, подписанными обеими сторонами.

В период действия гарантийных обязательств дополнительная оплата за ремонт (обслуживание, регулировку) стеллажного оборудования требуется в случае:

- Неисправностей, вызванных неправильной транспортировкой, монтажом, эксплуатацией оборудования (при транспортировке и монтаже силами заказчика);
- Неисправностей, вызванных деформацией рельсовой системы вследствие сверхнормативной (свыше 2 мм на погонный метр) просадки участков пола (напольного покрытия) после загрузки установленного оборудования;
- Неисправностей, появившихся в результате перестановки, ремонта, модернизации оборудования силами заказчика;
- Неисправностей, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы, такими как пожар, наводнение и т.п.

Уважаемые клиенты!

Вес документации, хранимой на одной секции стеллажа, вместе с собственным весом стеллажа может достигать 1000кг. Удостоверьтесь, что перекрытия вашего здания выдержат такую нагрузку. Поставщик не несет ответственности, если в результате превышения допустимых нагрузок на стеллаж и перекрытия здания, произошла порча ходовой части стеллажа или элементов конструкций здания.

Срок эксплуатации - 25 лет. По всем вопросам, связанным с гарантийным и послегарантийным обслуживанием, обращаться в дилерский сервисный центр по адресу: